LASERCK

高速・自動製図・サンプルカット・ミーリング加工機

HS，HST，HSWシリーズ



面板加工機



ZUNDサンプル加工機



プリセットマシン



HSサンプルカット機

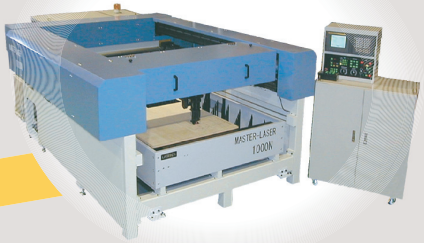


小型レーザー加工機



ブランキングシステム

高出力レーザー加工機



●CADシステム



CAD-MARK V

- ●図面作成
- ●模擬製函3D
- ●定型検索
- ●データ管理
- ●見積システム



小型カス取り装置



ハーフカット用小型レーザ加工機



抜型刃物自動切断機



超振動抜型刃物自動曲げ機



ウォータージェット加工機



超振動抜型刃物自動曲げ機 真空成型向け



抜型刃物自動曲げ機



抜型刃物自動曲げ機

ＣＡＤデータ･オンラインシステム

高速・高精度・自動製図・サンプルカット・ミーリング加工機

ＨＳ，ＨＳＴ，ＨＳＷシリーズ

レザックが誇る高度な技術の結集
高剛性・多機能な高速・高精度・自動製図・サンプルカット・ミーリング加工機
用途・設置スペースに合わせてテーブルサイズ・駆動軸・ヘッド・ツール類を選択できます。

システムセレクト

作業内容・作業量に合わせたシステム選択が自由です。

- 標準のシングルバー、シングルヘッドタイプ
- ２種類の仕事を同時にこなすツインバータイプ
- 低コストでも２種類の作業に対応したダブルヘッドタイプ

ＨＳ（シングルヘッド）

- １種類の駆動軸･駆動ヘッドを装備した基本システム
- ２本のＺ軸制御ナイフツールと１本のペンツールを標準装備
  ミーリングヘッドの装備も可能です。
- 最大加工速度　６０メートル／分
  反復位置決め精度　±０．０１㎜
  各軸の最小動作単位　０．０１㎜



写真の機種はＨＳＴ－２１００

ＨＳＴ（ツインバー）

- 駆動軸･駆動ヘッドを２種類装備し
  それぞれ全く違う作業を同時に行います。
- 通常は２種類のサンプル加工機として使用でき、
  大きなサイズの加工を行うときは、一方のヘッドを
  退避させ、１台の大きな加工機として使用します。
- 装備するヘッドの組み合わせは自由です。
  ご注文の際に打合せを行います。
  （サンプルカット＋サンプルカット）
  （サンプルカット＋ミーリング加工）
  （ミーリング加工＋ミーリング加工）

CAD-MARKVから直接制御する
オンラインシステム



ＨＳＷ（ダブルヘッド）

- １個の駆動軸に駆動ヘッドを２種類装備し
  それぞれ全く違う作業を行います。
- ２種類のサンプル加工機として使用でき、
  前面と後面に別のヘッドを搭載します。
  使用頻度の高いヘッドを前面に装備できます。
- 標準のヘッド組み合わせは下記の通りです。
  （サンプルカット＋ミーリング加工）



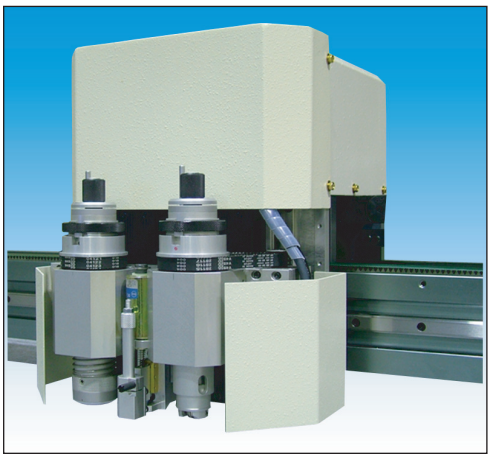
写真の機種はＨＳＷ－１６００

ヘッドセレクト

用途に合わせたヘッドを選択できます。

Ｚ軸制御サンプルカットヘッド

（Ｚ軸ツール2本･ペンツール1本）

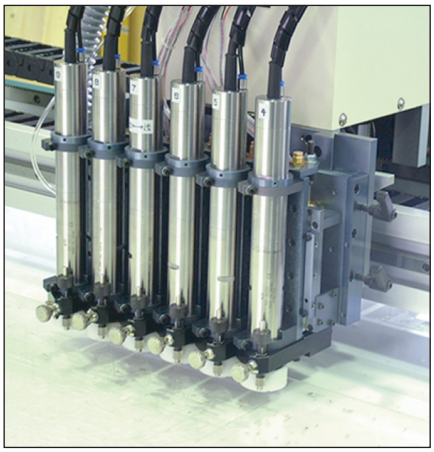


●標準のサンプルカットヘッドで２本のＺ軸とペンツールを搭載します。 通常は１番ホルダーに振動なしナイフツールを装着、２番ホルダーに罫線ツールを装着し薄紙のサンプルカットを行います。 また､段ボールなどの厚紙や革製品などの切断用にエアー振動ツールを選択できます。
●特殊な加工では材料を４５度で切断する斜め切り用ツール等も装着できます。

製図
切断
罫入れ
半切
削り
斜切

ミーリング加工ヘッド

（自動制御のルーターヘッド）
エンドミルを装着し加工します

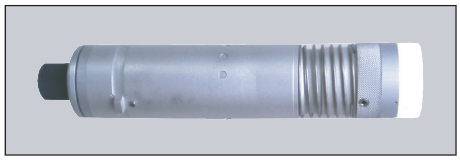


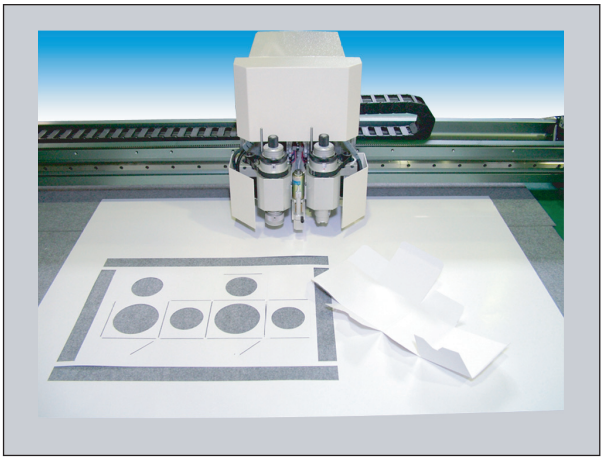
●加工用途に併せたミーリングツールを自動で制御するヘッドです。
●木材･プラスチック･アクリルなどの切断･溝加工を行います。
●スピンドルは５軸または６軸を選択できます。（６軸はオプション）

ツールセレクト

加工材料・用途に合わせた加工ツールを選択できます。

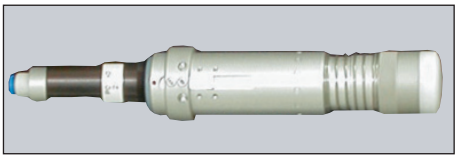
●標準引き切りツール
●標準罫線ツール

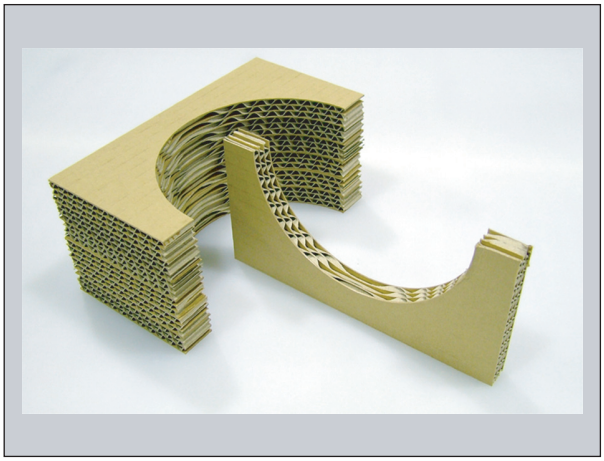




標準ツールとボール紙のサンプルカット
共紙面板を使用したサンプル製作（PAT. P）

●エア振動式カッターツール（厚物カット向け）
（エアー振動ツールには別途コンプレッサーが必要となります。）

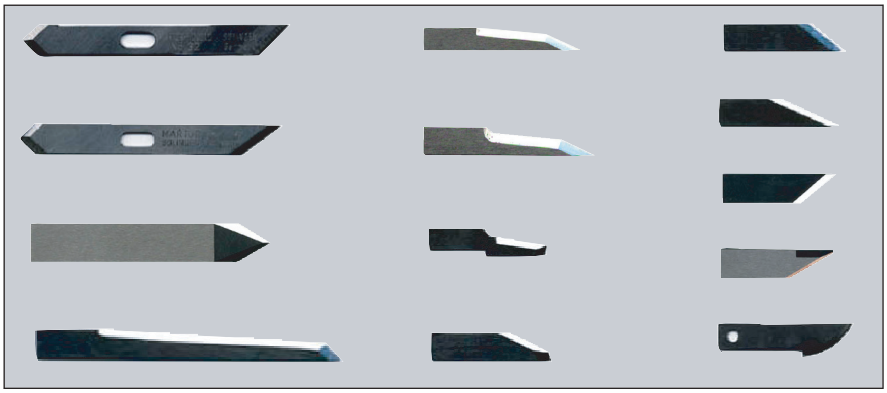




エアー振動ツールと積層段ボールのサンプルカット

●他にも、斜め４５度 Ｖカットツールや、ハーフカットツール、円盤ナイフツールなどがあります。

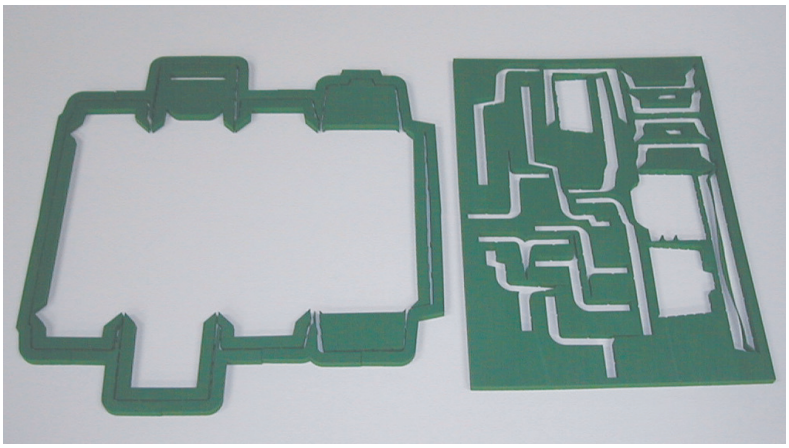
ナイフセレクト



加工材料に合わせた切断ナイフを選択できます。

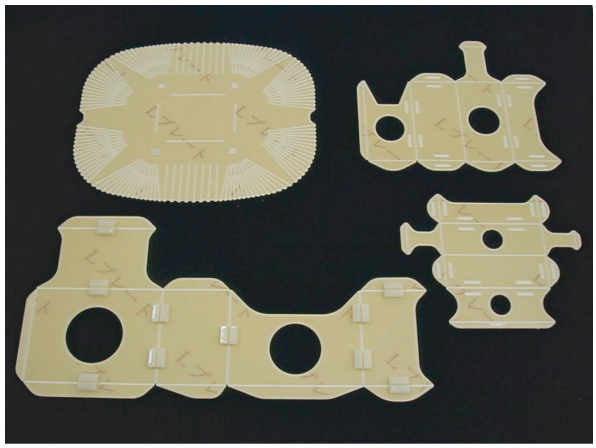
- 標準引き切りナイフ
  ＮＴカッター、ハイス材ナイフなど
- 超硬、引き切りナイフ
- 振動用ナイフ
- 45度切断ツール用ナイフ
- その他のナイフ

特殊な加工



抜型用スポンジゴムの自動加工

- 抜型用データーから型ゴムの切断線を瞬時に生成
- ナイフとの距離を一定にするための突起を自動付加
- 自動レイアウト機能で使用材料を削減



ＣＡＤ面板の自動加工

- 抜型用データーから面板データを瞬時に生成
- 6種類の加工ツールにより自動で加工します
- 斜め切削、切断も同時に行います

ＨＳシリーズの仕様

共通仕様		
駆動方式	Drive method	6軸制御（ X、Y、Z1、Z2、θ1、θ2 ） ラック＆ピニオン方式
最高加工速度	Max speed	60m/minute
反復位置決め精度	Repeatability	±0.01mm
ワーク固定方法	Workpiece Fixing	エアー吸着方式　Vacuum Suction

ＨＳシリーズ各機種の仕様

		HS-1600仕様	HST-2100仕様	HSW-1600仕様
使用電源	Power Supply	単相 AC200V-2KVA　15A×2	単相 AC200V-2KVA　15A×2	単相 AC200V-2KVA　15A×3
有効作図範囲(ペン書き)	Ploting area	1200mm × 1600mm	1200mm × 1650mm	1200mm × 1600mm
サンプル加工範囲	Cutting area	1145mm × 1600mm	1100mm × 1650mm	1100mm × 1600mm
面板加工範囲	Routing area		1015mm × 1600mm	1015mm × 1580mm
重　量	Weight	約 630 kg	約 1100 kg	約 660 kg

ＨＳＴ、ＨＳＷにおいて、面板加工ヘッドを使用する場合、別途コンプレッサーが必要です。
「 0.75kw(1馬力)　40リッターのエアータンク、ドライヤー付 」

オプションのエアー振動ツールを使用する場合、別途コンプレッサーが必要です。
「 3.7kw(5馬力)　流量400リットル/min　圧力 6kgf～8kegf エアードライヤー付 」 面板加工ヘッドへも供給可能

仕様は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。 All specifications are subject to change without prior notice.

株式会社レザック

本社第1･第2工場　〒581-0042　大阪府八尾市南木の本9-84-1
Tel. 072-995-0394　Fax. 072-995-0392

本社第３工場　〒581-0042　大阪府八尾市南木の本5-6
Tel. 072-928-6039　Fax. 072-928-6040

東京事業部　〒340-0831　埼玉県八潮市南後谷10-1
Tel. 048-932-0394　Fax. 048-935-0766

大阪連絡事務所　〒543-0023　大阪市天王寺区味原町14-4
レザックセントラルビル 4F
Tel. 06-6762-0394　Fax. 06-6768-5529

e-mail:　info@laserck.com　　URL:　http://www.laserck.com

ISO9001･2000認証
No. 115635本社工場
2007年9月更新