

LASERCK

MASTER LASER

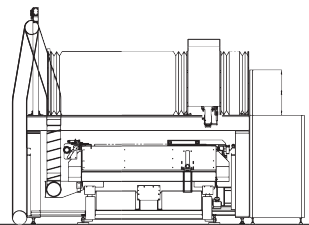
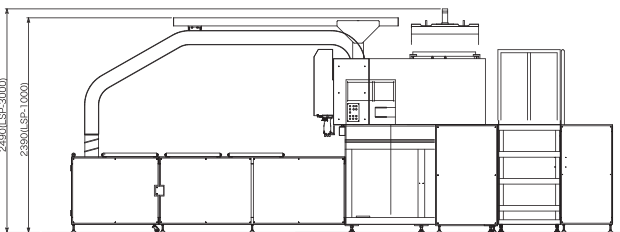
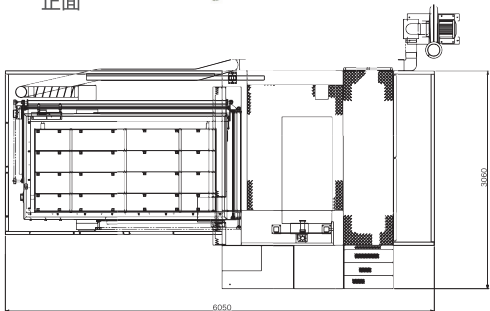
レーザー加工システム



正面



背面



MASTER LASER LSP-1000 / 3000 主な仕様

	LSP-1000	LSP-3000
本体サイズ（本体のみ）	W6,050mm×D3,060mm×H2,390mm	W6,050mm×D3,060mm×H2,490mm
本体重量	約5,500kg	約6,000kg
加工最大サイズ	2,400mm×1,200mm	2,400mm×1,200mm
レーザー最大出力	1,000W	3,000W
レーザーカット速度（溝幅0.7mm）※1	1,000～1,200mm/分	3,000mm/分
最大位置決め速度（早送り）	20,000mm/分	20,000mm/分
発振器		
発振方式	高周波放電励起	高周波放電励起
定格出力	1,000W	3,000W
レーザーガス混合比率	He 40%、N ₂ 55%、CO ₂ 5%	He 60%、N ₂ 35%、CO ₂ 5%
ガス消費量	10リットル/時	10リットル/時
NCコントローラー		
制御方式	4軸自動制御	4軸自動制御
最小設定単位	0.001mm	0.001mm
位置決め精度	0.01mm	0.01mm
駆動モーター	ACサーボ駆動	ACサーボ駆動
駆動方式	X、Yボールねじ方式	X、Yボールねじ方式
冷却装置		
冷却能力	12.2kW	37.2kW
流量	43リットル/分 以上	120リットル/分 以上

●木型修正用CMOSカメラはオプションです。

※1. シナベニヤ厚さ18mmの加工。速度はワークや加工状況により変化します。



株式会社レザック

本 社 工 場 〒581-0038 大阪府八尾市若林町2-91
TEL:072-920-0394 FAX:072-920-0392

東 京 事 業 部 〒340-0831 埼玉県八潮市南後谷10-1
TEL:048-932-0394 FAX:048-935-0766

www.laserck.com E-Mail:info@laserck.com



高い生産性と精度を両立する、 新レーザー加工機

レーザー加工システム

MASTER LASER LSP-1000 / 3000

レザックの独自技術を結集したレーザー加工システム「MASTER LASER」シリーズに新モデルが
ついに誕生しました。

業界トップクラスの早送り速度を実現し、抜型製作の生産性が一気に向上します。

また、シリーズ屈指の加工速度は維持したまま、省スペース化・ガス使用量の削減にも成功。

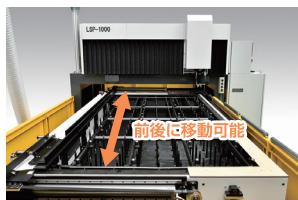
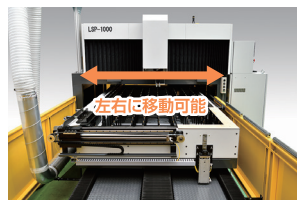
さらなるコストパフォーマンスアップを叶えます。



高生産

業界トップクラスの最大毎分20mの早送りを可能に。
生産性が一気に向上。

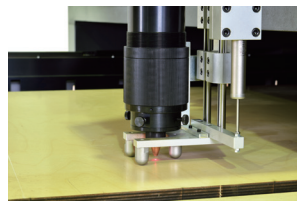
従来機（ML-1000N）同様の高い加工速度を維持しつつ、ヘッド（X軸）、テーブル（Y軸）の2方向操作を実現。これにより早送り速度を最大毎分20mまでに設定でき、生産効率が一気に高まります。
さらに、ガス使用量も最小限に抑えた設計のため、高いコストパフォーマンスを発揮します。



高精度

独自のプログラム制御とトーチヘッドで、
高精度かつ安定した加工を実現。

X軸、Y軸およびZ軸、または板目に対して、溝幅の自動調整が可能。
また光路長をプログラム制御することで、安定した溝幅を実現。
刃厚に対して最良の溝幅に仕上げます。
さらに、レザック独自の2種類のトーチヘッド（ダイボード用・鉄板用）をご用意。取り外しも簡単で、作業者の負担を軽減します。



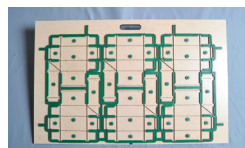
ダイボード用と鉄板用のトーチヘッド

優れた対応力

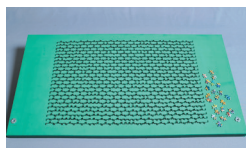
ダイボードの特性に応じた加工を叶え、
多様なワークにもしっかり対応。

ダイボードの含水率を重量に置き換えてデータベースに登録。
ダイボードの特性に応じた加工が可能です。

多様な素材に
高い加工精度を発揮



紙器抜型・面板セット



パズル・シール抜型



真空成型抜型



アクリル板カット

■ 手動でのスムーズな位置合わせを実現

手動パルス発生器を標準装備。さらにオプションでヘッド内部に
CMOSカメラを内蔵。ワークの加工面を操作盤のモニターに拡大
して表示できるため、手動でのスムーズかつ正確な位置合わせが
可能です。



手動パルス発生器



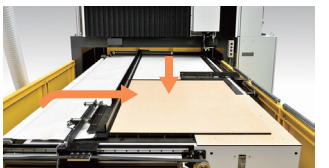
内蔵型CMOSカメラ(オプション)

■ 工場内への煙漏れを防止

ワークの大きさに応じて可変できる排煙用ベルトも標準装備。工場
内への煙漏れを防ぎ、安全でクリーンな作業環境の確保に貢献
します。



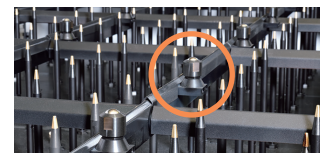
排煙用ベルト収納時



排煙用ベルト展開時

■ ワーク取り出しの負担を軽減

テーブルの各所に滑車を
配置。ワークの入れ替え
をスムーズにし、作業者の
負担を大幅に軽減します。



■ 操作しやすく、見やすい操作盤

わかりやすいボタン配置と見やすい
モニターで、オペレーターの操作を
サポートします。



オプションでさらに使いやすく！

CAD-MARK V

レザック独自のCADシステムとの
連携で、より最適な加工を実現！



CAD上でストリップ型の形状を自動生成。

元データから、オス型・メス型データを瞬時に自動生成でき、同時に
製作が可能です。表示切替や任意のパーツ配置、空気穴の作成もでき、
ハンマーパーツの設定も簡単です。アプリケーション内で
ブリッジの設定も行えます。

レイアウト作業や加工プログラムを動化。

レイアウト作業の自動化で、ダイボードのロスを最小限に抑制。
さらに、レーザー出力・加工速度を自動制御することで、最適な
加工を実現します。