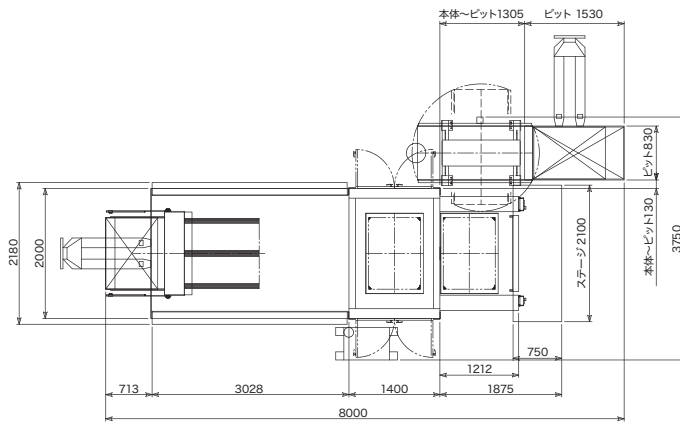
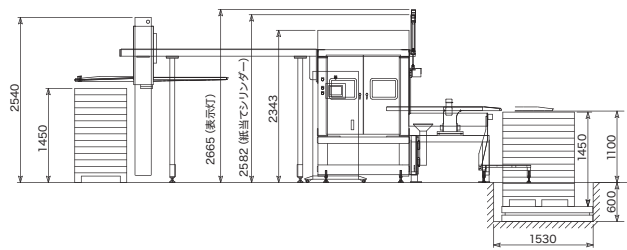


# MASTER BLANKER BLH

高速ブランキングシステム



正面



背面

## マスターブランク BLH

型式	MBL-BLH	制御方式	FANUC
機械総重量	6,850kg	上ピン径	φ6
機械概略寸法	W3,750mm × D8,000mm × H2,665mm	下ピン径	φ9
定格電源	三相三線式 AC200V 15kVA メインブレーカ ELB60AT D種接地	上ピン本数	5,384本
エア消費量	吐出流量(400L/min) 吐出圧力(0.5MPa~0.7MPa)	下ピン本数	3,445本
適正温度	5℃~35℃	上ピン間隔	14mm
適正湿度	10%~80% 結露しないこと	上ピン配列	千鳥/傾斜
騒音値	80dBA 未満	下ピン間隔(縦)	15mm
打抜きワーク寸法	MAX 800mm × 1,100mm / MIN 400mm × 400mm	下ピン間隔(横)	17mm

## お客様のセットアップが可能。

お客様のニーズに合わせてレイアウトの変更やオプション機能の追加が可能です。ぜひお気軽にご相談ください。

- セットアップ事例
- ・右配置・左配置・ビットレスリフター・嵩上げ・作業ステージ拡張
  - ・カスコンベア・コロコン・横取出し+製品コンベア・その他各種センサ追加



本社工場 〒581-0038 大阪府八尾市若林町2-91  
TEL:072-920-0394 FAX:072-920-0392  
東京事業部 〒340-0831 埼玉県八潮市南後谷10-1  
TEL:048-932-0394 FAX:048-935-0766  
[www.laserck.com](http://www.laserck.com) E-Mail:info@laserck.com



高速ブランキングシステム

# MASTER BLANKER BLH

より細かに、より高精度に。  
高速ブランキングシステムの  
新モデル誕生。

ムシリ作業を自動化する「マスターブランカー」に、  
待望の新モデルが誕生しました。  
レザック独自の上下ピン機構がさらに進化。  
高い生産性はそのままに、より小型で複雑な  
形状のワークのブランキングが可能に。  
ジョブチェンジもたった数分で簡単に行え、  
紙器からパッケージ、カートン、クリアパッケージ、  
台紙、トレイなどの多品種・小ロットのニーズに  
しっかり応えます。

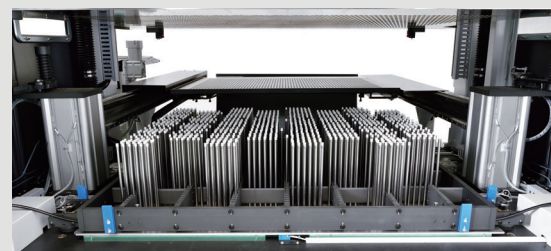


## 高精度

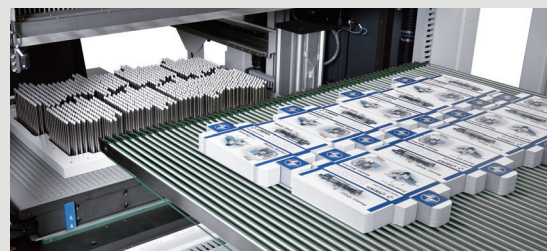
より小型かつ複雑なワークに対応! ブランキング精度も向上。

従来モデルではφ14だった上ピン径をφ9に改良し、ピンピッチも  
上ピン14mm×14mm、下ピン17mm×15mmとさらに細かに設計。  
そのため、より小型で複雑な形状のワークに対応でき、ブランキング精度も  
一気に向上しました。

取出しベルトは櫛の幅をより細く設計することで、小さなワークでも安定  
した運搬を実現。降ろしベルトも改良され、積み上げ精度も向上しました。



下ピン



取出しベルト

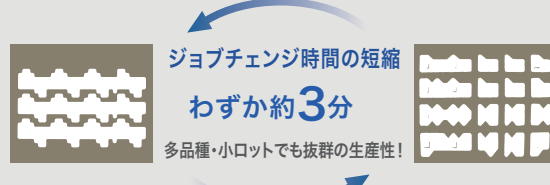
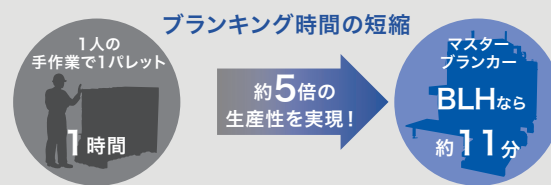
## 高生産

手作業に比べ、生産効率は5倍! ジョブチェンジも約3分で完了。

ムシリ作業の生産性が5倍に向上。約40秒サイクルでブランキングできる  
ため、1パレット(約1,400mm高)を約11分で処理可能です。

ジョブチェンジに必要な時間は約3分。多品種・小ロットのワークに対しても  
抜群の生産性を発揮します。

さらに、ブランキング後のワークも自動で積み上げ。ブランキング作業の  
大幅な効率アップを実現しました。



## MORE TOPIC

### 滑りやすい素材に対応。

エアシリンダーを使用することで、ブランキング時のワーク押さえが  
アップ。製品の滑りを最小限に抑えられるため、インモールド  
ドラベルのような樹脂素材や小さな製品のブランキングも可能  
です。



### 安定した積み込み動作。

従来はブランキング後のワークを3つに分かれたベルトに載せて  
パレットに積み込んでいましたが、新モデルではベルトを1本の  
一体型に改良。これにより、ワークを安定して運搬でき、より正確に  
パレットに積み込めるようになりました。



### イージーオペレーションを実現。

装置中央に操作用タッチパネルを配置。ほぼすべての操作を  
タッチパネルで行え、オペレーターの負担を軽減します。また  
見やすく、わかりやすいボタン配置と配色で操作ミスを防ぎます。

