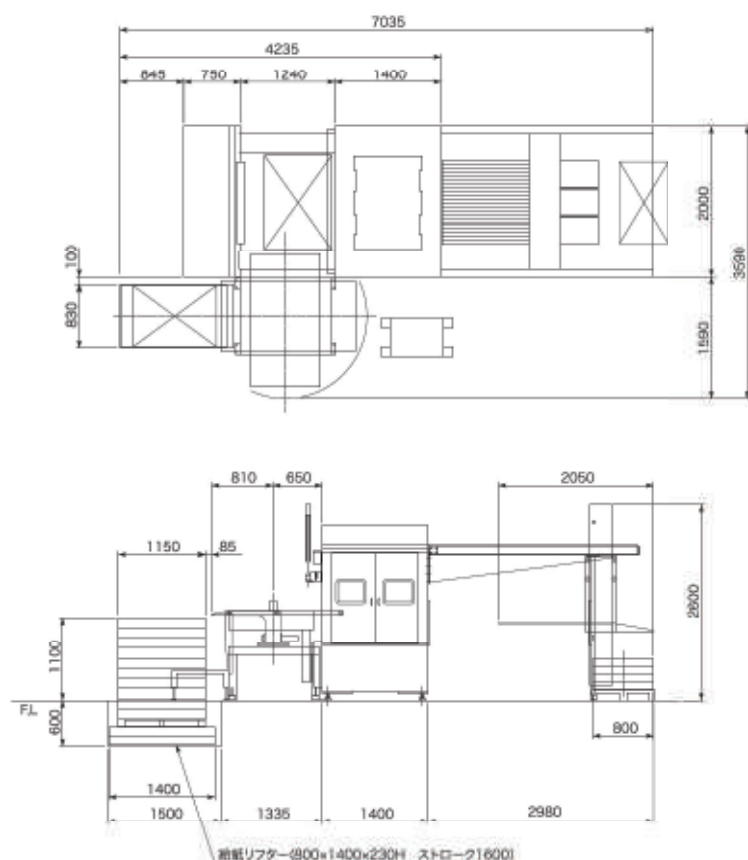


MASTER BLANKER 主な仕様

L判用



L半裁用



オートパレット(自動積み込み機)

マスターブランク L 版用

本体サイズ: W2,000mm x D2,730mm x H2,650mm

本体重量: 約2,800kg

加工最大サイズ: 800mm x 1,100mm(標準)

加工能力: 9,000~12,000枚/時間

ピン径(上・下): 上ピン: φ6mm 下ピン: φ14mm

ピン本数(上・下): 上ピン: 3,961本 下ピン: 1,333本

エアー: 3.7kw(5馬力) ※コンプレッサーはオプション

使用電源・本体: 三相200V 60A

マスターブランク L 半裁用

本体サイズ: W1,700mm x D2,330mm x H2,650mm

本体重量: 約2,100kg

加工最大サイズ: 550mm x 800mm(標準)

加工能力: 9,000~12,000枚/時間

ピン径(上・下): 上ピン: φ6mm 下ピン: φ14mm

ピン本数(上・下): 上ピン: 2,229本 下ピン: 875本

エアー: 3.7kw(5馬力) ※コンプレッサーはオプション

使用電源・本体: 三相200V 60A



株式会社レザック



本社工場 〒581-0038 大阪府八尾市若林町2-91
TEL:072-920-0394 FAX:072-920-0392

東京事業部 〒340-0831 埼玉県八潮市南後谷10-1
TEL:048-932-0394 FAX:048-935-0766
www.laserck.com E-Mail:info@laserck.com

LASERCK

ブランキングシステム

L 判用 / W800 mm x H1,100 mm

L 半裁用 / W600 mm x H820 mm

MASTER BLANKER

高速ブランキングシステム





MASTER BLANKER

マスターブランカーは、手作業で行っていたムシり作業を自動化する高速ブランキングシステムです。ムシり作業を機械化だけでなく、オプション製品との組み合わせで、工程全体の自動化を推進。高品質、高生産性、低コストを実現します。

また、レザック独自の上下ピン方式によるブランキングは、サイクルタイムの短縮だけでなく、素早いジョブチェンジも可能。スピードが求められる生産現場の要望に柔軟に対応できます。

市場の変化や顧客ニーズに合わせたフレキシブルな生産が求められる現代、マスターブランカーは、多品種・小ロットといった時代のニーズに応える唯一のブランキングシステムです。

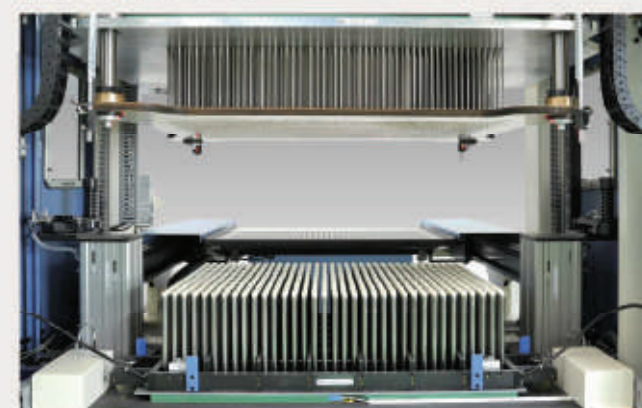
打ち抜き後の「ムシり作業」を完全自動化。 多品種・小ロットに応える、唯一のブランキングシステム。

Features

高精度・高品質

細かな抜き部分にも行き渡るよう研究を重ねて開発された、独自配列の上部約4,000本^{※1}のピンと、先端を特殊樹脂素材で保護された打痕を軽減する下部約1,300本^{※1}のピンがムラなくプレスし、様々な箱形状、サイズに対応します。今までの手ムシり作業では難しかった複雑な形状も高精度でブランキングすることが可能です。

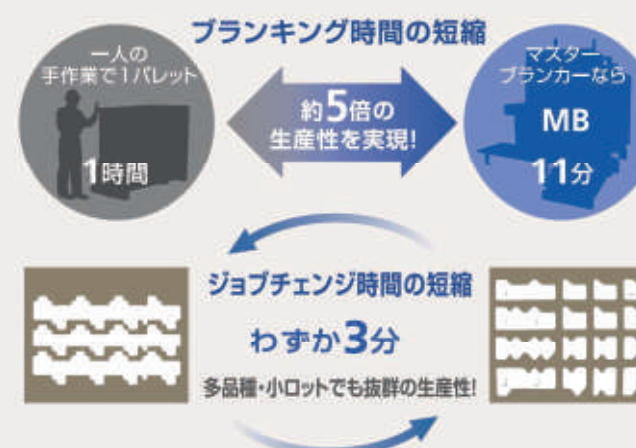
※1 ピン数はL利用のものです。



高い生産性

ムシり作業の生産効率を5倍に向上。最大85mm厚を約40秒サイクルでブランキングできるため、1パレット(約1,400mm高)を約11分で処理することが可能です。

そして、ジョブチェンジに必要な時間はたった3分。多品種・小ロットのジョブで抜群の生産性を誇ります。



コストダウン

独自配列の上下ピン方式を採用。高額な雄雌方式のブランキング木型が不要なため、ランニングコストを大幅に削減できます。

イージーオペレーション

ブランキングからジョブチェンジまで、たった一人で行えるイージーオペレーション。人手と時間のかかったムシり作業の省力化を実現します。

衛生面の向上

従来のハンマー叩きや、手ムシり作業で課題となっていた紙粉を大幅に抑えることで、衛生面での品質管理に大きく貢献。さらにオートパレット(自動積み込み装置)^{※2}をセットすることで、人の手に触れることなくブランキング後のワークの積み込みが可能になります。特に衛生面が重視される食品や薬品など、デリケートなワークのブランキングに最適です。

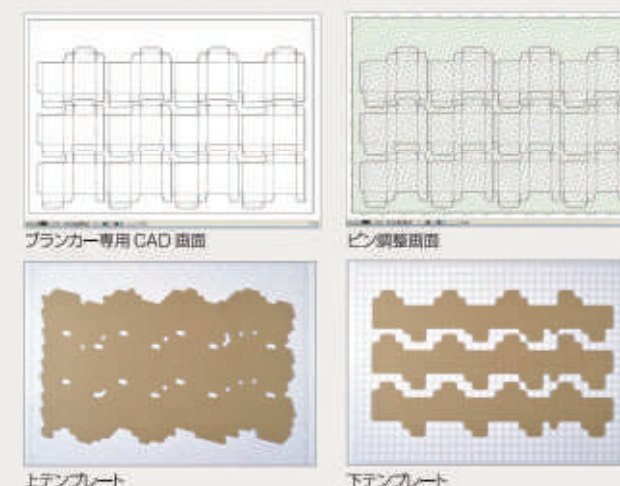
※2 オートパレット(自動積み込み装置)はオプション製品です。

Topics

独自のテンプレート方式を採用。 抜き型用CADデータから ブランキング型を簡単に作成。

ブランキング型は、上下ピンを仕分ける板紙によるテンプレート方式を採用。専用CADソフトとカッティングマシン^{※3}を利用することで、抜き型データからブランキングのテンプレートを簡単に作成できます。また、データがない場合でも、抜き打ち後の本紙を使ってテンプレートを作成できます。

※3 ZUNDシリーズ製品等が別途必要です。



ジョブチェンジはわずか3分。多品種・小ロットでも高生産性を維持。

テンプレートの差し替えだけで、素早くジョブチェンジ。多品種・小ロットや、大ロットの作業中の急な差し込み作業にもスムーズに対応できます。



お客様のニーズに合わせて柔軟にレイアウト。 オプション製品とも自由な組み合わせが可能。 全てオリジナルでセットアップいたします。

用紙サイズに合わせL利用、L半裁用の2機種をご用意。その他、ワークの供給から排出、積み込みまで、オプション製品群と組み合わせたブランキングシステムは、さらに生産性を高めます。



【自動回転コンベア】

標準装備の自動回転コンベアでワークのセットを半自動で行えます。オペレーターの労力を軽減し、簡単かつスピーディに作業ができるため、生産効率の向上にもつながります。

【オートパレット(自動積み込み装置)】

ブランキング後、機械後方よりワーク取り出し箱を装入。ワークを持ち上げコンベアからパレットの上に自動的に積み込んでいきます。オートパレットがない場合は、オペレーターの手元にワークが戻ります。