

# LASEACK

株式会社レザック

## ZUN Series

swiss cutting systems



G3 L-2500

### ●CADシステム



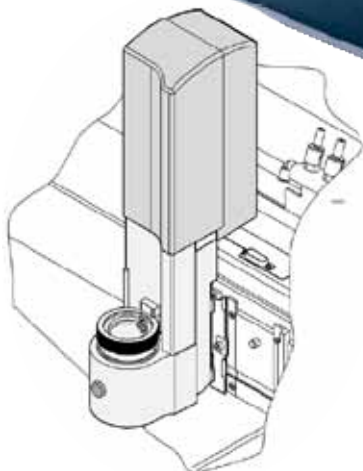
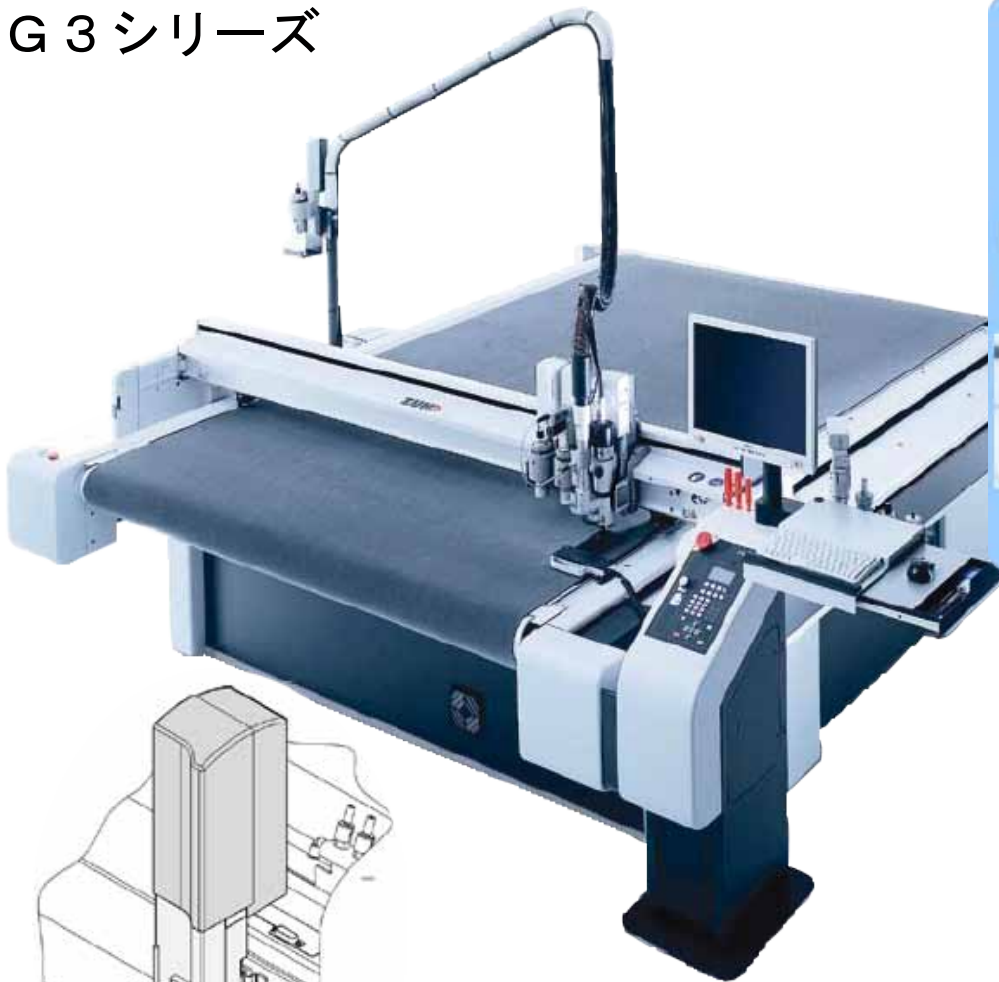
CAD-MARK V

- 図面作成
- 模擬製図3D
- 定型検索
- データ管理
- 見積システム



M-1200

# G 3 シリーズ

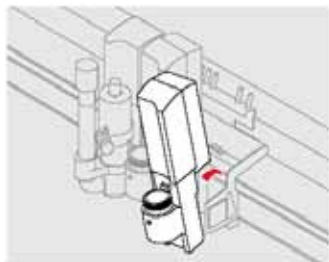


ユニバーサルユニット

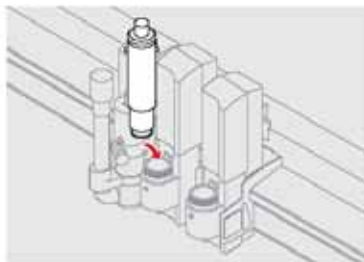
- カットツール、罫ツール、ペンツールなどを差し替え使用する基本ユニット

## G 3 L-2500 (装着オプション)

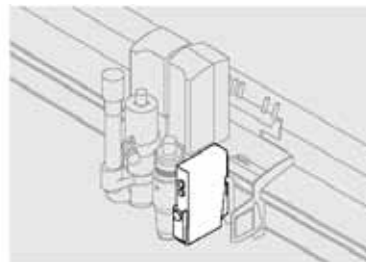
- ・ カットツール
- ・ ミーリングユニット
- ・ 刃高自動位置決めユニット
- ・ 厚み50mm対応
- ・ 電気振動ツール
- ・ CCDカメラ
- ・ コンベアシステム
- ・ PCワークステーション



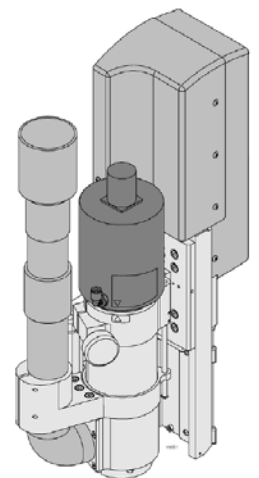
ユニバーサルヘッドの取り付け



カットツールの装着



CCDカメラ (オプション)



ミーリングユニット

- エンドミルツールを装着する切削専用ユニット

フィルム・シール ~ 紙・段ボールなどへの切断・穴あけ・切削加工から、  
 ゴム・樹脂板・皮革 ~ 発泡材・木材などへの切断・穴あけ・切削加工に対応する

- 加工材料・加工目的に応じて選択、自在に取替えが可能なユニバーサルヘッド
- 同時に3種類のユニバーサルヘッドを取り付けできます
- 吸引エリアの変更が可能 ● 強力なバキュームシステム
- 加工材料のセット、取り出しがし易いフラットテーブル
- オプションの装着により厚み50mmの材料に対応
- 安全センサー、非常停止ボタンを装備
- コンベアシステムや加工済み材料の取り出しテーブルを装着可能
- テーブルサイズは8種類から選択可能

## 両シリーズ共通ツール

- 標準装備の引き切りナイフツールと押し罫ツール。
- 紙・フィルム・シールなどのシート素材など
- PP・PET・ビニールなどの樹脂素材など



標準ツール（ナイフ・押し罫）

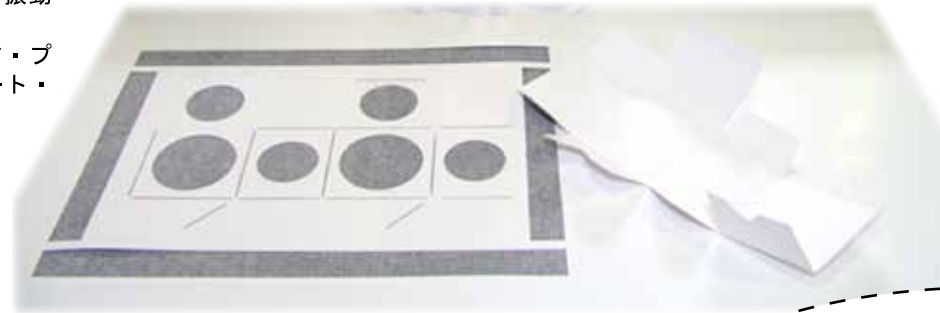


パッキン・不織布・樹脂などの工業用製品

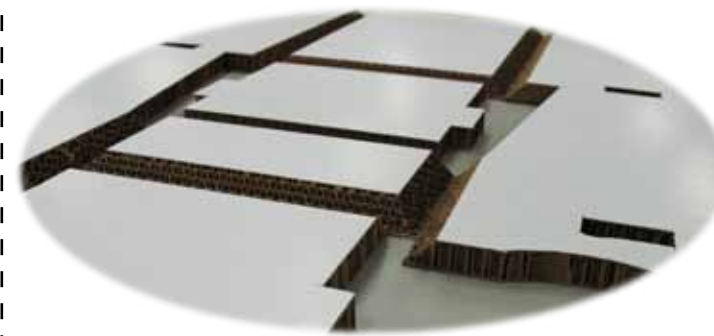


電気振動ツール

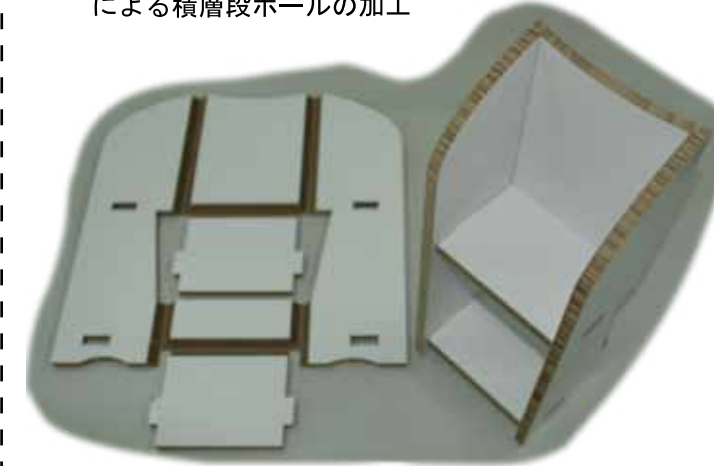
- モーターの力でナイフを振動させ材料を切断する。
- ゴム・スポンジ・不織布・プラスチック・アルミシート・段ボールなど



共紙を使用した紙器サンプルの製作 (PAT.P)



Vカットツール・振動ナイフツールによる積層段ボールの加工



Vカットツール

- 厚い段ボール向けの罫線ツール。
- 段目を大きく潰すことが可能



エア振動ツール

- 45度のほか30度、22.5度、10度にナイフの傾きを変更できる。
- 積層段ボールなどをVカットすることにより折り目を形成する



大径押し罫ツール

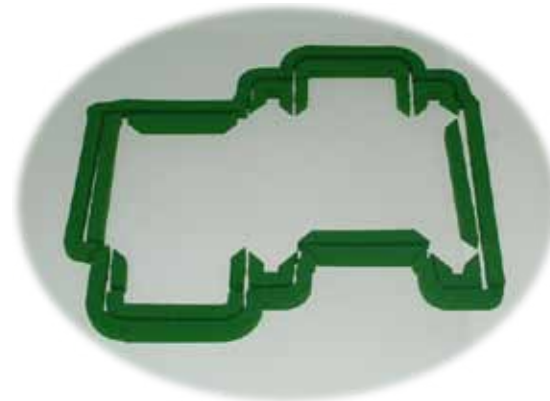


## S・M・Lシリーズ用 加工ツール



エア振動ツール

- 空気の中でナイフを振動させ材料を切断する。
- ゴム・スポンジ・不織布・プラスチック・アルミシート・段ボールなど



抜型用スポンジゴム (加工形状の自動生成)

厚み50mmまでの発泡素材



45度カットツール

- 厚み5mmのカードボードに45度の切断を行う。
- フォトフレームなどの切断に使用。

## 作業効率を向上する補助システム



CCDカメラ

- CCDカメラによる自動位置調整、サイズ調整が可能です。
- 印刷上のマークを自動で読み取り位置調整とサイズ調整を行い自動で加工します。



ロール材供給システム

- 自動で材料を送るコンベアシステムによりテーブルサイズより大きな素材の加工や同一図面の複数回加工を自動で行います。
- ロール材供給システムによりロール状素材の自動供給・自動送りを行います。
- シート材料を自動で供給し、カメラシステムにより位置調整を行い、加工を行った後、自動で排紙します。



コンベアシステム

シートフィーダーシステム

# S・M・Lシリーズ

## フィルム・シール ～ 紙・段ボールなどへの 切断・穴あけ・切削加工に...

- 加工材料・加工目的に応じて加工ヘッド  
・加工ツール・使用ナイフを交換
- 吸引エリアの変更が可能な強力なバキュームシステム。
- オプションの装着により厚み50mmの材料に対応
- コンベアシステム、フィーダーシステムなどの材料搬送装置を選択可能
- 安全センサーを装備



M-1200

## 多彩な材料・加工目的に応じた数多くのヘッドとツールなどの装備を選択

### Z軸制御カッターヘッド

Z軸ツール2本・ペン1本

Z軸ツール1本・ペン1本



- Tz-T-Pヘッドは標準のサンプルカットヘッドで2本のZ軸とペンツールを搭載します。また、段ボールなどの厚紙や革製品などの切断用に2種類の振動ツールを選択できます
- 特殊な加工ではデスクマットなどの斜め切り用のPPTツール、スポンジ・布などの切断用のDRTツール等も装着できます。

### 加重制御型ヘッド

(タンジェンシャルナイフ兼ペンツール)



- C2ヘッドはフィルムシールの切断に威力を発揮します。
- 切断時に圧力調整ができ、最適な高さ調整をインジケータランプで確認できます。

### Z軸制御ルーターヘッド

エンドミルを装着し加工



- ルーターヘッドはZ軸制御のミリングヘッドです。
- 木材・プラスチック・アクリル・アルミなどの切削・溝加工を行います。

### 斜めカットヘッド

ツールの角度を変更できます



- 0度、7.5度、10度、15度の4種類の角度でナイフツールを装着できます。
- 抜型用スポンジゴムの斜めカットなどに使用できます。

### 45度 Vカットヘッド

積層段ボールにV溝を加工



- 45度V溝加工で積層段ボールの折り目を加工できます。
- エアー振動ツールの併用で店頭用ポップなどを製作できます。

### パンチングヘッド

穴あけ加工ヘッド



- 丸刃を回転させながらプレスし、穴を開け、カスを吸引。
- ゴム、スポンジ、皮、不織布などへの穴加工を行う。

### Z軸制御3軸カットヘッド

2番ツールに2種類のホルダーを装着



- 3種類の刃、罫を使用する際に威力を発揮。

# S・M・Lシリーズテーブルサイズ表

全 8機種、最小800mm×800mm～最大1800mm×2500mm

	S-Line 幅：800mm	M-Line 幅：1300mm	L-Line 幅：1800mm	XL-Line 幅：2200mm
長さ 800mm	S-800 加工範囲 800×800mm 機械サイズ 1360×1246mm 機械重量 300kg	M-800 加工範囲 1300×800mm 機械サイズ 1840×1246mm 機械重量 330kg		
長さ 1200mm		M-1200 加工範囲 1300×1200mm 機械サイズ 1840×1646mm 機械重量 370kg	L-1200 加工範囲 1800×1200mm 機械サイズ 2360×1646mm 機械重量 440kg	XL-1200 加工範囲 2200×1200mm 機械サイズ 2760×1646mm 機械重量 580kg
長さ 1600mm		M-1600 加工範囲 1300×1620mm 機械サイズ 1840×2066mm 機械重量 440kg	LR-1600 (LH-1600) 加工範囲 1800×1620mm (加工範囲 1800×1650mm) 機械サイズ 2360×2066mm (機械サイズ 2400×2320mm) 機械重量 530kg (530kg)	

- ・当面の間、注文によりL-2500(1800mm×2500mm)を製作できます。
- ・表中の数字は標準の加工範囲を表します。(詳細はお問い合わせ下さい)
- ・仕様は予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

# G3シリーズ テーブルサイズ表

全 9機種、最小1600mm×2270mm～最大3210mm×3200mm

	L-Line 幅：1800mm	XL-Line 幅：2270mm	2XL-Line 幅：2740mm	3XL-Line 幅：3210mm
長さ 1600mm		XL-1600 加工範囲 2270×1600mm 機械サイズ 2995×2515mm 機械重量 1405kg	2XL-1600 加工範囲 2740×1600mm 機械サイズ 3465×2515mm 機械重量 1555kg	3XL-1600 加工範囲 3210×1600mm 機械サイズ 3935×2515mm 機械重量 1634kg
長さ 2500mm	L-2500 加工範囲 1800×2500mm 機械サイズ 2525×3415mm 機械重量 1425kg			
長さ 3200mm	L-3200 加工範囲 1800×3200mm 機械サイズ 2525×4115mm 機械重量 1585kg	XL-3200 加工範囲 2270×3200mm 機械サイズ 2995×4115mm 機械重量 1745kg	2XL-3200 加工範囲 2740×3200mm 機械サイズ 3465×4115mm 機械重量 1945kg	3XL-3200 加工範囲 3210×3200mm 機械サイズ 3935×4115mm 機械重量 2125kg

注記： 機械の設置スペースには別途幅方向に835mmが必要です(操作パネル、PCワークステーション、マウステーブルを含む)

- ・注文によりM-2500(1330mm×2500mm)を製作できます。
- ・表中の数字は標準の加工範囲を表します。(詳細はお問い合わせ下さい)
- ・仕様は予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

## 共通仕様

機種	Machine Type	S・M・Lシリーズ	G3シリーズ
最高速度	Max Speed	60M/min	80M/min
最高加速度	Max Acceleration	9.8m/s <sup>2</sup>	9.1m/s <sup>2</sup>
反復精度	Repeatability	±0.02mm	±0.02mm
ワーク固定方法	Material Fixing	エア吸着方式	エア吸着方式
最大材料厚み	Max Material Thick	50mm (オプションにより可能)	50mm
コマンド	Command	HPGL	HPGL
使用電源	Power Supply	本体 バキュームポンプ 単相 AC100V-50/60Hz 三相 AC200V-50/60Hz 2.2kw	本体、バキュームポンプ 三相 AC200V-50/60Hz 12.6kw

仕様は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。 All specifications are subject to change without prior notice.

## 株式会社レザック

本社工場 〒581-0042 大阪府八尾市若林町2-91  
Tel. 072-920-0394 Fax. 072-920-0392

東京事業部 〒340-0831 埼玉県八潮市南後谷10-1  
Tel. 048-932-0394 Fax. 048-935-0766



e-mail: [info@laserck.com](mailto:info@laserck.com)

URL: <http://www.laserck.com>

ISO9001:2008認証  
本社工場